

关于钢带更换价格的说明

奥的斯钢带电梯推出市场 20 余年,全球安装量已超过 100 万台。钢带系统与钢丝绳系统相比,具有更大的强度、安全系数和使用寿命,同时配备实时监控钢芯强度变化,防止安全问题的发生。在电梯正常使用和维保的情况下,依据奥的斯钢带技术标准,我们对钢带提供七年质保期。

为了提供电梯钢带的正规销售渠道并引导合理的市场定价,以保障我们国内客户和广大用户的合法利益,我们现作出以下说明:

与同类钢丝绳电梯相比,钢带每米单价略高,但单台用量较少,更换相对简捷。目前就我公司包含材料和人工的报价,同规格电梯钢带更换的价格约为钢丝绳的 1.5 倍到 2 倍左右(具体价格根据实际电梯的配置略有不同,以公司具体报价为准)。同时,在正常使用情况下,钢带平均使用寿命高于钢丝绳,所以其总体维护成本相当或低于钢丝绳,同时减少了因换带而给客户和广大用户带来的干扰。

以最常见的载重 800 公斤、额定速度 1.75 米/秒、17 层站的住宅梯为例,钢带的更换价格包括钢带材料连人工费用(不含税)约为人民币 15,000 元,同类钢丝绳的更换价格包括钢丝绳材料连人工费用(不含税)约为人民币 10,000 元。

如有进一步疑问,或需要更换或购买我们的电梯钢带,请联系我们的服务热线,电话 4008185588/ 8008185588。

注: 上述内容仅适用于中国大陆。我公司将根据市场等情况对上述内容进行补充、更新及解释,敬请关注。

奥的斯电梯(中国)有限公司